



# GORE® Joint Sealant DE



## Abdichtung von komplexen Flanschgeometrien AUSSERORDENTLICHE ZUVERLÄSSIGKEIT BEIM ABDICHTEN

Die GORE® Dichtung DE hat eine lineare Dichte über den gesamten Querschnitt in Kombination mit einer großen Dichtungshöhe.

Bei Auswahl der richtigen Größe ermöglicht dies in vielen Anwendungen, auch bei großen Unebenheiten, eine sichere Abdichtung.

Zur einfachen Montage auf den Dichtflächen ist die Dichtung mit einer Klebeleiste und Abdeckpapier ausgerüstet.

Die Größen DE 10 bis DE 40 eignen sich besonders für schmale Dichtflächen und große Unebenheiten bei geringen Anpreßkräften im Niederdruckbereich (z. B. Luft- und Klimaanlage).

Die GORE® Dichtungen DE 04 und DE 06 sind speziell für die Abdichtungen von Flanschen mit Anforderung an geringe Restspalte entwickelt worden, z. B. an Pumpengehäusen.

### TECHNISCHE DATEN

#### MATERIAL

100 % expandiertes PTFE (ePTFE) mit monodirektional orientierter Fibrillenstruktur.

#### TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT DES MATERIALS

-268 °C bis +315 °C

#### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Beständig gegen alle Medien (pH 0 – 14), ausgenommen geschmolzene oder gelöste Alkalimetalle sowie elementares Fluor insbesondere bei höheren Temperaturen und Drücken.

#### ALTERUNGSBESTÄNDIGKEIT

Unterliegt keiner Alterung, ist UV-beständig und kann unbegrenzt gelagert werden. Lagerung von mehr als 12 Monaten nach Lieferung kann zu Nachlassen der Haftkraft des Klebers führen.

#### PHYSIOLOGISCHE UNBEDENKLICHKEIT

Physiologisch unbedenklich innerhalb des Einsatzbereiches. DIESES PRODUKT EIGNET SICH NUR FÜR DEN EINSATZ IN INDUSTRIELLEN ANWENDUNGEN und ist nicht für die Herstellung, Verarbeitung oder Verpackung von Lebensmitteln, Medikamenten, Kosmetik- oder Medizinprodukten bestimmt.

#### EINSATZBEREICH

Die maximale mögliche Druckbeaufschlagung sowie die maximale sichere Betriebstemperatur hängen hauptsächlich vom verwendeten Flanschtyp ab. Im Normalfall sind Drücke von vollem Vakuum bis 40 bar üblich.

#### DICHTUNGSKENNWERTE

(für Drücke bis 40 bar):

- $K_0 \times k_0 = 22,0 \times b_0$
- $k_1 = 1,6 \times b_0$



### TYPISCHE ANWENDUNGEN

#### Flanschtypen

- Ebene Flansche
- Nut- und Federflansche (Krafthauptschluß beachten)
- Flansche mit Dichtleiste

#### Bauteile

- Rührwerke, Pumpen, Tankanlagen, Maschinengehäuse, ausgekleidete Behälter, Luft- und Klimaanlage

#### Dichtflächen/Flanschwerkstoffe

- Aluminium, Graphit, GFK, Stahl

### QUALITÄTSSICHERUNG

Das GORE QS-System wurde nach der Norm ISO 9001 durch die DQS zertifiziert.

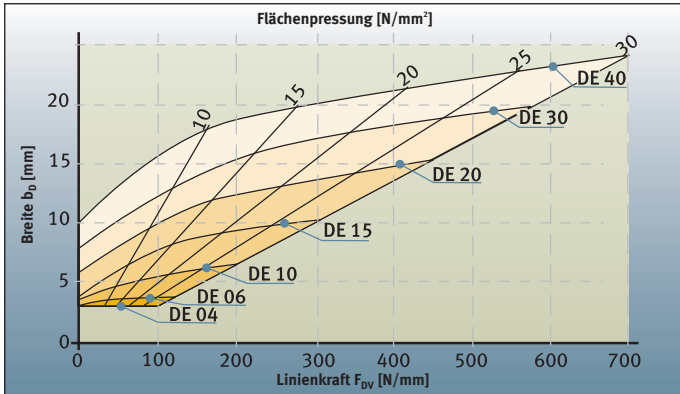
Auch die Zulieferer sind in diesem System integriert. Sie bildet die Grundlage für das hohe Qualitätsniveau der GORE Produkte.



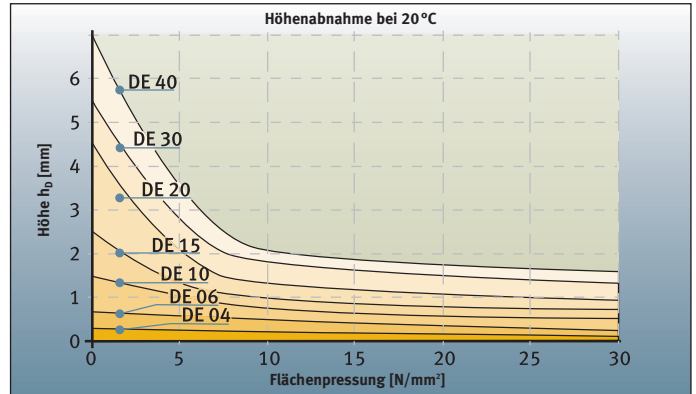
# GORE® Joint Sealant DE

## VERPRESSWERTE DE

Verbreiterung bei 20°C



Verbreiterung bei 20°C



## AUSWAHLEMPFEHLUNG

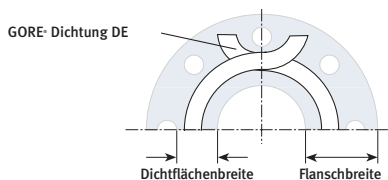
Type	lieferbare Längen Meter/Spule			Abdichtungen mit Anforderung an geringe Restspalte	Dichtflächen- breite	Nominalmaße der Dichtung b x h [mm]
	10	25	50			
DE 04		X	X	sehr glatte Dichtflächen, minimale Restdichtspalte z. B. an Pumpengehäusen < 0,1 mm	> 3 mm	3,2 x 0,3
DE 06		X	X	normale Dichtflächen, Restdichtspalte ca. 0,1 mm z. B. an gebrauchten Pumpengehäusen	> 3 mm	3,2 x 0,7

Type	lieferbare Längen Meter/Spule			Nennwertempfehlungen bei allgemeinen Flanschabdichtungen	Dichtflächen- breite	Nominalmaße der Dichtung b x h [mm]
	10	25	50			
DE 10		X	X	kleinere Bauteile, gute Dichtflächen	bis zu 15 mm	4,0 x 1,5
DE 15		X	X	Standardflansche, rauhe Dichtflächen, bis Nennweite 500	15 – 20 mm	4,0 x 2,5
DE 20		X	X	Standardflansche, leicht beschädigte Dichtflächen, bei Nennweite 500 bis 1000 mm	20 – 30 mm	6,0 x 4,6
DE 30		X	X	Standardflansche, Flansche mit größeren Unebenheiten, Nennweite 1000 bis 1500 mm	30 – 40 mm	8,0 x 5,5
DE 40	X	X	X	verzogene Flansche und/oder stark beschädigte Dichtflächen, Nennweite >1500 mm	> 40 mm	10,0 x 7,0

Je nach Flansch- und Dichtflächenzustand kann auch eine Dichtungstypen größer oder kleiner eingesetzt werden.

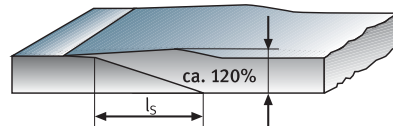
## MONTAGE MIT ÜBERLAPPUNG

Dichtflächen reinigen: Montage vor einem Bolzenloch beginnen.  
Für DE 10 bis DE 40 bei Flächenpressung > 20N/mm² möglich.  
DE 04 and DE 06 immer überlappen.



## MONTAGE MIT SCHRÄGSCHNITT

Dichtflächen reinigen: Montage vor einem Bolzenloch beginnen.  
Bei Flächenpressungen kleiner 20N/mm² für DE10 bis DE 40.



## BESTELLTTEXT

Type, Gesamtmenge (Meter), Spulenlänge.

Detaillierte Auswahlkriterien, technische Informationen, Installationsanleitungen  
sowie eine vollständige Liste unserer Verkaufsbüros finden Sie unter:  
[gore.com/sealants](http://gore.com/sealants)

**Deutschland**  
W. L. Gore & Associates GmbH  
D-85639 Putzbrunn  
Tel.: +49 89 4612-2215  
Fax: +49 89 4612-43780  
Email: [sealants\\_EU@wlgore.com](mailto:sealants_EU@wlgore.com)

Überreicht durch:



Rheinische Allee 6  
D-50858 Köln  
Telefon: 02234.20906.0  
Telefax: 02234.20906.89  
[info@beyer-koeln.de](mailto:info@beyer-koeln.de)  
[www.beyer-koeln.de](http://www.beyer-koeln.de)