



Gasket Tape Series 1000

Datenblatt

Emailierte Apparate sicher gegen aggressive Chemikalien abdichten. Ausrüstung schützen. Emissionen senken.

TECHNISCHE DATEN

- **Material:** 100 % multidirektional expandiertes Polytetrafluoräthylen (ePTFE).
- **Einsatzbereich:** Der maximal anwendbare Druck und die maximale Betriebstemperatur hängen hauptsächlich vom verwendeten Flanschtyp und der Installation ab.

Typischer Einsatzbereich: -60 °C bis +230 °C; volles industrielles Vakuum¹ bis 10 bar.

Maximaler Einsatzbereich: -269 °C bis +315 °C; volles Vakuum bis 16 bar für Flansche bis zu DN 2000. Beachten Sie, dass Flanschunebenheiten zu hohen Flächenpressungsspitzen führen können. Falls weitere Beratung erforderlich ist, kontaktieren Sie bitte De Dietrich.

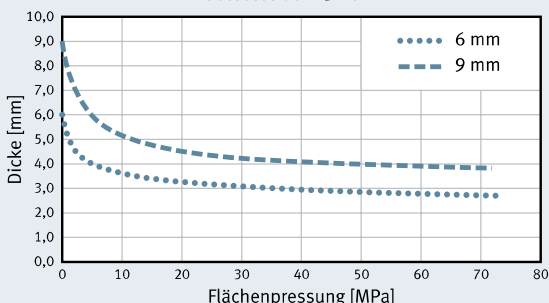
Bei Anwendungen außerhalb des typischen Einsatzbereichs empfiehlt Gore eine anwendungsspezifische Berechnung und besondere Sorgfalt bei der Montage.

- **Chemische Beständigkeit:** beständig gegen alle Medien (pH 0–14), ausgenommen geschmolzene oder gelöste Alkalimetalle sowie elementares Fluor.
- **Alterungsbeständigkeit:** ePTFE unterliegt keiner Alterung und kann unbegrenzt gelagert werden. Für eine optimale Haftkraft des Klebers empfehlen wir eine maximale Lagerzeit von 2 Jahren bei normalen Bedingungen.

	Dicke	
	6 mm	9 mm
Leckagemessung²		
Q _{min} (0,1)	9 MPa	13 MPa
Q _{min} (0,01)	14 MPa	18 MPa
Q _{smin} bis zu L0,0001 und Q _A > 5 MPa	5 MPa	5 MPa
m	5	5
y	9 MPa	13 MPa
Anpassungsfähigkeit³		
Leckageklasse 0,1 mg/(m·s) gemessen auf Prüfplatten mit Nut ³	9 MPa	13 MPa
Leckageklasse 0,01 mg/(m·s) gemessen auf Prüfplatten mit Nut ³	14 MPa	18 MPa
Kriechrelaxation⁴		
P _{QR} , 150 °C	0,49	0,41
P _{QR} , 230 °C	0,36	0,29
Festigkeit⁵		
Max. zulässige Flächenpressung bei 23 °C	70 MPa	70 MPa

Verpressungskennlinie für GORE® Dichtungsband Serie 1000

Getestet bei 23 °C



- 1) Absolutdruck: 1 mmHg (Torr) = 133 Pa = 1,33 mbar = 0,019 psi
- 2) Basierend auf EN 13555 Leckagetestprotokoll. Verwendet wurden DN 200 PN 10 Prüfplatten, 10 bar Stickstoff und Dichtungsband mit 30 mm Breite.
- 3) Wie 1), jedoch mit einer 0,5 mm tiefen Nut mit abgerundeten Kanten in den Platten.
- 4) Basierend auf EN 13555 Testprotokoll zur Kriechrelaxation (PQR). Verwendet wurden zwei Streifen mit je 250 x 55 mm, 500 kN/mm und 10 MPa Einbaufächenpressung.
- 5) Verwendet wurden zwei Streifen mit je 250 x 55 mm bei 500 kN/m, einer Belastungsrate von 0,1 MPa/s und Haltezeit von 15 Minuten; keine Schäden erkennbar.

PRODUKTGRÖSSEN

Die Dichtung sollte mindestens so breit sein wie der Flansch. Für Unebenheiten bis zu 1,5 mm wird 6 mm dickes Dichtungsband ohne Unterfütterung empfohlen, bzw. 9 mm dickes Band für Unebenheiten bis zu 2,3 mm. Bei größeren Unebenheiten sollte Unterfütterungsband GORE® Serie 1000 verwendet werden. Weitere Details finden Sie in der Installationsanleitung.

Breite	Dicke	Länge
40 mm	6 mm	5 m
55 mm	9 mm	10 m
65 mm		15 m

Verfügbar sind sämtliche Kombinationen aus obigen Breiten, Dicken und Längen. Unterfütterungsband ist nur in den oben angegebenen Breiten, 3 mm Dicke und 5 m Länge erhältlich.

Überreicht durch:



Seit über 40 Jahren
Ihr kompetenter Partner!

- Industriebedarf
 - Persönliche Schutzausrüstungen
 - Composite Verbrauchsmaterialien
 - Schlauch- und Dichtungstechnik
 - Chemotechnische Produkte
- Rheinische Allee 6
D-50858 Köln
Tel.: 02234.20906.0
Fax: 02234.20906.89
info@beyer-koeln.de
www.beyer-koeln.de
www.beyer-composite.de

DIESES PRODUKT EIGNET SICH NUR FÜR DEN EINSATZ IN INDUSTRIELLEN ANWENDUNGEN und ist nicht für die Herstellung, Verarbeitung oder Verpackung von Lebensmitteln, Medikamenten, Kosmetik- oder Medizinprodukten bestimmt.

Detaillierte Auswahlkriterien, technische Informationen, Installationsanleitungen sowie eine vollständige Liste unserer Verkaufsbüros finden Sie unter: www.gore.de/dichtungen

W. L. Gore & Associates GmbH
Hermann-Oberth-Straße 26
85640 Putzbrunn, Deutschland
Tel.: +49 89 4612-2215
E-mail: sealants_EU@wlgore.com

